



GRUPPO DAT-TECH

Il gruppo DAT-TECH viene posizionato all'interno della cella generalmente appoggiato in fondo alla stessa e fissato alla parete per mezzo di viti. Deve venire allacciato all'impianto idrico e collegato elettricamente alla centralina elettrica.

Gli ingombri di massima del gruppo sono mm. 1900x550x180, costruito completamente in acciaio inox Aisi 304 è di facile montaggio, e manutenzione.

E' sufficiente infatti rimuovere le protezioni frontali per operare le eventuali sostituzioni delle parti da cambiare. La produzione del vapore e del calore avvengono completamente all'interno della cella e questo riduce ovviamente i consumi di energia elettrica in quanto le dispersioni sono minime. Funziona a corrente 220/380 volt (trifase) a 50/60 hz e ha un assorbimento di potenza di 6 kw.

La facilità di installazione rende il gruppo DAT-TECH particolarmente indicato qualora si abbia la necessità di riscaldare ambienti già esistenti. Il nuovo disegno facilita le operazioni di pulizia, manutenzione e regolazione. La griglia inferiore permette di orientare il flusso dell'aria in funzione delle esigenze e della conformazione dell'ambiente da trattare.

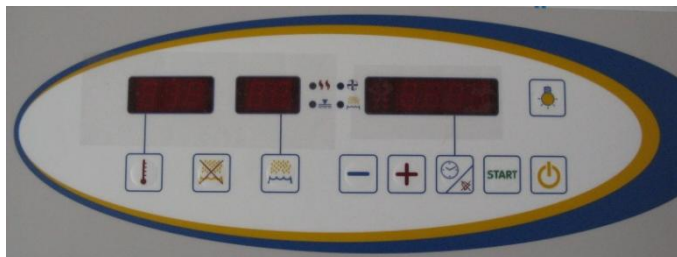
L'otturatore in aspirazione permette di gestire la portata d'aria senza compromettere il buon funzionamento dei ventilatori.

Il coperchio anteriore si smonta senza l'ausilio di utensili e permette di controllare e pulire la canalizzazione di mandata e la vasca di vaporizzazione.

Ogni gruppo DAT-TECH permette di condizionare circa 10/12 mc. di ambiente e garantisce un'ottima stabilità delle condizioni ambientali create (è possibile impostare la soglia d'intervento del controllore elettronico).

Pannello di comandi elettronico con tre display e logica a microprocessore multilingue.

Impostazione dei parametri e dei programmi molto semplice ed intuitivo. La sonda di temperatura è di tipo KTY mentre la sonda di umidità è di tipo a microprocessore con uscita in corrente ($4 \div 20\text{mA}$) con trasduttore in tecnopolimero su vetro. L'uniformità delle condizioni climatiche interne, durante i periodi di raggiungimento dei set point, è garantita dal funzionamento dei ventilatori.



Attivazione dei carichi di riscaldamento di tipo intelligente con possibilità di discriminare il funzionamento dei carichi di riscaldamento e di vaporizzazione in contemporanea oppure dando la precedenza al primo riscaldamento. Ciò permette di

limitare indesiderati fenomeni di condensa sulle pareti interne. Otto timers di lievitazione ed un orologio settimanale permettono di programmare l'accensione automatica della cella giorno per giorno oppure settimanalmente.



Unità di riscaldamento e vaporizzazione

eseguite con scocca in acciaio inox AISI 304 con finitura SB.

Doppio isolamento in lama d'aria tra scambiatore di calore e vano cella per evitare fenomeni di eccessivo riscaldamento della scocca.

Riscaldamento tramite resistenze in acciaio inox AISI 304 con terminali vulcanizzati e cavi in gomma-silicone annegate nello scambiatore di evaporazione. Potenza specifica di riscaldamento inferiore a $7,0 \text{ W/cm}^2$. Potenza totale in riscaldamento pari a 3000 W . L'attivazione delle resistenze di riscaldamento viene gestita da microprocessore. In caso di eccessivo riscaldamento, un termostato di sicurezza di tipo a pastiglia con inserzione automatica in bassa tensione (24Vac) interviene isolando l'impianto di riscaldamento fino a quando la temperatura dello scambiatore non scende a valori inferiori a 55°C .



Ventilazione a bassa prevalenza con 2 motori assiali prementi in lega di alluminio verniciata a polveri epossidiche. Aspirazione *fuori prodotto* con scambio a doppia circolazione di aria. L'aria trattata **non** viene a diretto contatto con il prodotto ma viene pre-miscelata sfruttando un flusso d'aria laminato e l'effetto Venturi. La velocità di rotazione dei ventilatori viene gestita da microprocessore.